



INSTITUTO POLITÉCNICO DE TOMAR  
Escola Superior de Tecnologia de Tomar

Departamento de Engenharia Química e do Ambiente  
Curso de Engenharia Química Industrial

**PROGRAMA DA DISCIPLINA OPTIMIZAÇÃO DE PROCESSOS II**

**5º Ano**

**Ano Lectivo:** 2002/2003

**Docente:** Paula Alexandra Geraldes Portugal

**Ramo:** Tronco Comum

**Regime:** Semestral (2º)

**Carga Horária:** 4TP

**OBJECTIVOS:**

Domínio das ferramentas de optimização do projecto e da operação de equipamento utilizado na indústria química.

**PARTE I – Optimização de processos por estágios e de processos discretos**

**1 – Programação dinâmica**

**2 - Programação inteira e inteira mista**

**PARTE II – Aplicações da optimização à engenharia química**

**3 – Transferência de calor e conservação de energia**

3.1 – Optimização da recuperação de calor

3.2 - Optimização do projecto de permutadores do tipo "shell and tube"

3.3 - Optimização das redes de transferência de calor

3.4 – Optimização do projecto de evaporadores

3.5 - Optimização dos sistemas geradores de vapor

**4 – Processos de separação**

4.1 – Optimização de processos de extracção líquido-líquido

4.2 - Optimização do projecto e operação de colunas de destilação fraccionada

**5 – Sistemas de condução de fluidos**



INSTITUTO POLITÉCNICO DE TOMAR  
Escola Superior de Tecnologia de Tomar

Departamento de Engenharia Química e do Ambiente

**Curso de Engenharia Química Industrial**

**6 – Projecto e operação de reactores químicos**

- 6.1 – Formulação dos problemas de optimização de reactores químicos
- 6.2 – Utilização do cálculo diferencial na optimização de reactores
- 6.3 – Utilização da programação linear na optimização da operação de reactores
- 6.4 – Utilização da programação não linear na optimização de reactores

**7– Optimização de projectos e operações à escala fabril**

- 7.1 – Métodos genéricos de conjugação dos métodos de optimização com os modelos/simuladores dos processos
- 7.2 – Optimização de larga-escala baseada em equações
- 7.3 – Optimização de larga-escala através da utilização de “flowsheeting” modular sequencial
- 7.4 – Optimização de larga-escala utilizando estratégias de “flowsheeting” modular simultâneas

**Avaliação:**

A avaliação processa-se da forma habitual por meio de frequência e exames.

**Bibliografia:**

- [1] – Edgar, T. F.; Himmelblau, D. M.; “OPTIMIZATION OF CHEMICAL PROCESSES”; McGraw-Hill (1989)
- [2] – Ray, W. H.; Szekely, J.; “PROCESS OPTIMIZATION”; John Wiley & Sons (1973)
- [3] – Reklaitis, G. V.; Ravindran, A.; Ragsdell, K. M.; “ENGINEERING OPTIMIZATION – Methods and Applications”; John Wiley & Sons (1983)
- [4] – Beveridge, G. S. G.; Schechter, R. S.; “OPTIMIZATION: Theory and Practice”; McGraw-Hill (1970)

Tomar, 24 de Fevereiro de 2003

A Docente,

*Paulo A. G. Portela*